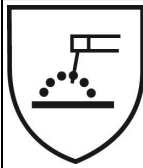




Značky Weldas CE na tomto výrobku zaručují, že výrobek byl testován a certifikován podle nařízení 89/686/EEC úroveň 2.



WELDAS VÝROBEK:
23-*514, 23-*515, 23-3612, 23-3613,
23-6680, 23-6690, 23-8000
EN ISO 11611 (2007), Třída 1/A1+A2

Typ oděvu: **Fire Fox™**

Obchodní značka:

Fire Fox™

Velikost : viz potisk na tomto výrobku

Velikost podle : EN ISO 13688 (v CM).



| Čapky | CM |
|---------|----|
| 23-1*** | 56 |
| 23-2*** | 57 |
| 23-3*** | 58 |
| 23-4*** | 59 |
| 23-5*** | 60 |
| 23-6*** | 61 |
| 23-7*** | 62 |

Určeno k používání:

Obecně:

Tento výrobek je určen k používání pro všechny procesy obloukového svařování jako je MMA, MIG/MAG, TIG, mikro plasma, bodové svařování a svařování plamenem, rovněž i pro řezání plasmou a kyslíkem, drážkování, pájení a tepelné nástřiky. Protože se použití liší, je na zodpovědnosti uživatele identifikovat správný výrobek pro každé použití.

Určení možných rizik:

U určených svařovacích procesů jsou možná tato rizika : vzplanutí, rozstřík roztaveného materiálu, sálavé teplo, a rovněž krátkodobý elektrický šok.

Vysoké napětí:

Tento výrobek chrání proti krátkodobému elektrickému šoku a nechrání proti delšímu zásahu vysokým napětím. V těchto případech musíte při svařování a řezání dodržovat rovněž bezpečnostní instrukce uvedené na používaných zdrojích. Jestliže je zvýšené nebezpečí el. šoku nebo z holých elektrických vodičů, bude požadována další elektroizolace, jak je uvedeno v 6.10 normy EN11611 na ochranu proti holým vodičům až do 100 V = (DC).

Ochrana těla ve všech pozicích:

Tento výrobek chrání v určených polohách při práci a svařování. Je možné, že budou požadovány extra ochranné výrobky. Je na zodpovědnosti uživatele identifikovat je

Doplňkové oděvy:

Doplňkové oděvy by měly splňovat nejméně Třidu 1 z normy EN11611.

Stupeň ochrany: Stupeň ochrany svářecích ochranných oděvů se snižuje, je-li kontaminován hořlavými materiály.

Hladina kyslíku: Zvýšení hladiny kyslíku v ovzduší značně snižuje ochranu svářecích ochranných obleků proti plameni. Když svařujete ve stísněných prostorách, musíte dbát zvýšené opatnosti. Vzduch obohacený vyšším množstvím kyslíku je nebezpečný.

Elektroizolace: Elektroizolační vlastnosti oděvů budou sníženy, je-li oděv vlhký, špinavý nebo nasáklý potem.

Používání dvoudílných oděvů:

Aby dvoudílné oděvy poskytl určenou úroveň ochrany, musí být používány současně.

Doplňky k ochraně těla při svařování:

Doplňky k ochraně těla používané s tímto výrobkem při svařování, musí splňovat příslušné EN standardy pro rizika při svařování.

Omezení použití:

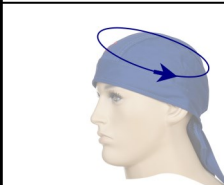
Tento plamen odolný bavlněný/kožený pracovní oblek se používá k běžné pracovní činnosti a na svaření. Uživatel musí zkontrolovat, zvláště při svaření, že jsou správně použity všechny uzávěry oděvu a že si vybral správnou velikost. Pokud se na oděv dostane roztavený kov, musí být ihned odstraněn uživatelem. V kombinaci se svářecím kabátem musí uživatel vždy používat lacl a zástěru.

Upozornění :

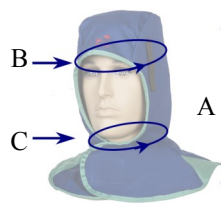
Rukavice a oděvy Weldas byly testovány a certifikovány v TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Německo (EU č. 0197). Pro více informací o EN standardech, zkušebních metodách, zkušebních zprávách, certifikacích výrobků, a dalších výrobcích, prosím, napište nám na e-mail : europe@weldas.com nebo navštivte naši webovou stránku www.weldas.com

Záruka:

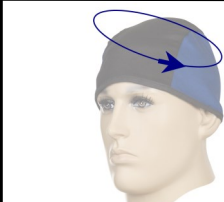
Tento výrobek má záruku proti výrobním závadám



| Doo-rag | CM |
|---------|-------|
| 23-23** | 46-68 |



| Kapuce | A | B | C |
|------------|----|----|-------|
| 23-6680 | 41 | 64 | 42-53 |
| 23-6690 | 41 | 64 | 42-53 |
| 23-6680XL | 44 | 68 | 52-65 |
| 23-6680/LV | 62 | 64 | 42-53 |



| Beanie | CM |
|-----------|-------|
| 23-8000L | 56-59 |
| 23-8000XL | 59-62 |

Použitý materiál:

Všechny výrobky: 350gr/ m² plameni odolná textilie.
 Čepice, doo-ragy a kapuce: jako podšívka je použita síťovina.
 Kapuce: na zapnutí je použit suchý zip.

Zdravotní informace :

Hladina ph, chromu (VI) a PCP u všech materiálů byla testována a splňuje zdravotní standardy CE. Barvení : barvení je prováděno za použití přírodních materiálů

Praní:

Vlastnosti výrobku odolávat plameni budou platné pro 5 prání do 40°C. Nesmí být použito žádné bělidlo ani kyselina, pouze standardní prací prostředky. Po praní může dojít k menším rozměrovým změnám. Po vyčištění musí být oděv zkontrolován.

Sušení a žehlení:

Mechanické čištění a žehlení je možné, ale pouze pod teplotu 95° C.



Uskladnění: Uskladňujte suché a při teplotě nad 5° Celsia. Nepokládejte na 1 paletu více jak 5 kartonů.

Informační adresa Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.com



Následující vysvětluje pictogram vyznačený na tomto:



Celkové požadavky na bezpečnost

| Článek | Požadavek | Třída 1 | Třída 2 |
|--------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6.1 | Pevnost v tahu — tkaný vnější textilní materiál — lkůže | 400 N 80 N | 400 N 80 N |
| 6.2 | Odolnost proti roztrhnutí | 20 N | 20 N |
| 6.3 | Odolnost proti protržení | 200 kPa | 200 kPa |
| 6.4 | Odolnost švů - Textilní materiál - Kůže | 225 N 110 N | 225 N 110 N |
| 6.5 | Rozměrové změna tkaného materiálu Rozměrové změna šitého materiál | $\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$ | $\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$ |
| 6.6 | Požadavky na kůži: obsah tuku | $\leq 15 \%$ | $\leq 15 \%$ |
| 6.7 | Šíření ohně | ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách žádné tvoření děr ^a Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s | ISO 15025:2000, Postup A (povrchové vznícení) ISO 15025:2000, Postup B (okrajové vznícení) Žádné hoření na vrcholu ani po stranách žádné tvoření děr ^a Žádné hořící nebo natavené zbytky Střední dohoření ≤ 2 s Střední odlesk ≤ 2 s |
| 6.8 | Odolnost proti rozstříku | 15 kapek | 25 kapek |
| 6.9 | Přenos tepla (radiace) | RHTI 24 W 7 | RHTI 24 W 16 |
| 6.10 | Elektrický odpor | $> 10^5 \Omega$ | $> 10^5 \Omega$ |
| 6.11 | Neškodnost | See 6.11 | See 6.11 |

^a: Pro ISO 15025:2000, Postup B, tento požadavek není použitelný

Zkoušení a certifikace tohoto výrobku je provedeno dle EN ISO 11611:2007 společností TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Til-lystraße 2, D-90431 Nürnberg, Německo (EU nr. 0197).



Zkušební zprávy číslo 21220109 002 a certifikáty číslo BP 60097781 0002.

Zkušební zprávy, certifikáty a manuály si můžete stáhnout na : www.weldas-ce.com